

BC/HH/4150/14/2014

Piaski, dn. 01.10.2014r.

PTS „BETRANS” SP. Z O. O.
Zaprasza do złożenia ofert

Dotyczy: zaproszenia do złożenia ofert o udzielenie zamówienia pn.: „Przeгляд okresowy P2 lokomotyw typu TEM-2”

PTS „Bettrans” sp. z o.o. zaprasza Państwa do złożenia oferty w postępowaniu o udzielenie zamówienia pn.: „Przeгляд okresowy P2 lokomotyw typu TEM-2”. Jednocześnie informujemy, że oferta winna być opracowana i złożona na zasadach określonych przez Zamawiającego w dokumentach przesłanych wraz z Zaproszeniem do złożenia oferty.

Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie z dopiskiem:

„Konkurs ofert BC/HH/4150/14/2014 – Przeгляд okresowy P2 lokomotyw typu TEM-2 – nie otwierać” (koperta musi być oznaczona nazwą Wykonawcy) w sekretariacie Zamawiającego PTS „Bettrans” sp. z o.o. Piaski 8, 97- 410 Kleszczów lub przesłać pocztą na w/w adres w terminie do dnia 21.10.2014 do godz.12.00

Informacje dodatkowe:

- Wszelkie dokumenty złożone przez Wykonawcę nie podlegają zwrotowi, wszystkie koszty i wydatki związane z przygotowaniem ofert obciążają Wykonawcę.
- Wszystkie informacje uzyskane w postępowaniu ofertowym objęte są poufnością i nie mogą być ujawnione bez pisemnej zgody PTS „Bettrans” sp. z o.o.
- PTS „Bettrans” sp. z o.o. zastrzega sobie prawo do unieważnienia lub odstąpienia od postępowania w każdym czasie bez podania przyczyn.
- Oferta powinna być podpisana przez osoby upoważnione do reprezentacji firmy.

Załączniki:

1. SIWZ

Z poważaniem

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe „Bettrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Dyrektor ds. Handlowo-Usługowych
Agnieszka Gaławska WICEPREZES ZARZĄDU
Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe „Bettrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Dyrektor ds. Sprzedaży i Marketingu
Andrzej Niemczuk PRZESZKICIEL ZARZĄDU

Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe „Bettrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel.: + 48 44 737 72 00 fax: +48 44 737 72 01

Oddział Eitur-Trans z siedzibą w Bogatyni
ul. Transportowa 3, 59-916 Bogatynia, tel.: +48 75 772 37 01 fax: +48 75 772 37 37

Oddział Rogowiec z siedzibą w Rogowcu
Rogowiec, ul. Instalacyjna 20, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel. +48 44 735 16 06 fax: + 48 44 735 16 24

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego Numer KRS: 0000134150
Kapitał Zakładowy 16 078 500,00 PLN REGON 592178498 NIP: 769-19-76-060

Rozp

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)
dotycząca postępowania przetargowego BC/HH/4150/14/2014

„Przeгляд okresowy P2 lokomotyw typu TEM-2”

POSTĘPOWANIE WYŁANIAJĄCE WYKONAWCĘ ZOSTAŁO
ZORGANIZOWANE W TRYBIE PRZETARGU
NIEOGRANICZONEGO

**PTS „Betrans” sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 73,
97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98,**

**Postępowanie przetargowe nie jest objęte przepisami ustawy
Prawo zamówień publicznych.**

Zatwierdził:

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe „Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Dyrektor ds. Handlowo-Finansowych
Andrzej Nyczajk
PREZES ZARĄDKU

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe „Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Dyrektor ds. Handlowo-Finansowych
Agnieszka Galuska
WICEPREZES ZARĄDKU

Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe „Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel.: + 48 44 737 72 00 fax: +48 44 737 72 01

Oddział Eltur-Trans z siedzibą w Bogatyni
ul. Transportowa 3, 59-916 Bogatynia, tel.: +48 75 772 37 01 fax: +48 75 772 37 37

Oddział Rogowiec z siedzibą w Rogowcu
Rogowiec, ul. Instalacyjna 20, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel. +48 44 735 16 06 fax: + 48 44 735 16 24

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego Numer KRS: 0000134150
Kapitał Zakładowy 16 078 500,00 PLN REGON 592178498 NIP: 769-19-76-060

Dobry

1. Informacje ogólne

Postępowanie zakupowe prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego zakończonego aukcją lub negocjacjami handlowymi, które nie jest objęte przepisami ustawy Prawo Zamówień Publicznych. Postępowanie prowadzone jest w oparciu o przepisy ustawy Kodeksu cywilnego, ustawy Prawo Budowlane oraz przepisy wewnętrzne PTS „Betrans” sp. z o.o. Wszelkie informacje przedstawione w niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania oferty i w żadnym wypadku nie powinny być wykorzystywane w inny sposób. Informacje uzyskane w postępowaniu objęte są poufnością i nie mogą być ujawniane bez pisemnej zgody Zamawiającego.

2. Dane dotyczące Zamawiającego i Organizatora postępowania.

- 2.1. **Zamawiający:** PTS „Betrans” sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98.
- 2.2. **Organizator postępowania:** PTS „Betrans” sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98 – Dział Handlowy.
- 2.3. **Adres do korespondencji w sprawie zamówienia:** PTS „Betrans” sp. z o.o. Piaski 8, 97-410 Kleszczów; Dział Handlowy (HH).
- 2.4. **E-mail do korespondencji w sprawie zamówienia:** agata.kesy@betrans.pl; rafal.leski@betrans.pl
- 2.5. **Telefon kontaktowy w sprawie zamówienia:** 44 737 72 33, 695 775 067, fax 44 737 7201.
- 2.6. **Znak postępowania:** „BC/HH/4150/14/2014”.

Uwaga: w korespondencji kierowanej do Zamawiającego należy posługiwać się tym znakiem.

3. Informacje wstępne

- 3.1. Użyte w Specyfikacji terminy mają następujące znaczenie:
 - a) „**Postępowanie**” postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszej Specyfikacji.
 - b) „**Specyfikacja**” niniejsza Specyfikacja Istotnych Warunków Zamówienia.



- c) „Wykonawca” podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawrze z Zamawiającym Umowę w sprawie wykonania Zamówienia.
- d) „Zamawiający” PTS „Bettrans” sp. z o.o. ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98.
- e) „Zamówienie” należy przez to rozumieć zamówienie niepubliczne, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 4 SIWZ.
- 3.2 Załączniki dołączone do specyfikacji stanowią jej integralną część.
- 3.3 Wszelkie informacje przedstawione w SIWZ mogą być wykorzystane wyłącznie w celu przygotowania oferty.
- 3.4 Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w SIWZ i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami w niej określonymi.
- 3.5 Komisja przetargowa nie posiada upoważnienia do dokonywania wiążących dla Zamawiającego ustaleń - upoważniona jest wyłącznie do przeprowadzenia postępowania, dlatego też poczynione przez nią uzgodnienia nie stanowią umowy przedwstępnej.
- 3.6 Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawców w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty i nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu. Wykonawcy zobowiązują się nie wnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.
- 3.7 W zakresie nieuregulowanym w SIWZ stosuje się Regulamin Zakupów PTS „Bettrans” sp. z o.o., który dostępny jest na stronie internetowej www.betrans.pl.
- 3.8 Prawa autorskie do niniejszego opracowania przysługują Zamawiającemu.

4. Opis przedmiotu zamówienia.

- 4.1 Usługa polega na wykonaniu na terenie Zamawiającego przeglądu okresowego drugiego poziomu utrzymania P2 trzech lokomotyw spalinowych typu TEM-2 (serii SM-48) wg zakresu:

Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe „Bettrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel.: + 48 44 737 72 00 fax: +48 44 737 72 01

Oddział Eltur-Trans z siedzibą w Bogatyni
ul. Transportowa 3, 59-916 Bogatynia, tel.: +48 75 772 37 01 fax: +48 75 772 37 37

Oddział Rogowiec z siedzibą w Rogowcu
Rogowiec, ul. Instalacyjna 20, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel. +48 44 735 16 06 fax: + 48 44 735 16 24

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego Numer KRS: 0000134150
Kapitał Zakładowy 16 078 500,00 PLN REGON 592178498 NIP: 769-19-76-060

Recep

Lp.	ZESTAWIENIE CZYNNOŚCI	WYMAGANIA	Nr załącznika	
1	<u>PRZEGLĄDY OKRESOWE – LOKOMOTYWA KOMPLETNA</u>			
	- Podczas każdego przeglądu technicznego, okresowego należy zapoznać się z aktualnymi wpisami w książce pokładowej pojazdu.			
	- Sprawdzić i usunąć nieszczelności przewodów i złączek w układach: paliwowym, olejowym, wodnym i pneumatycznym.	Przeglądy lokomotywy powinny być wykonane zgodnie z cyklem przeglądowo-naprawczym.		
	-Sprawdzić ilość, uzupełnić lub wymienić środki smarne zgodnie z kartą smarowania lokomotywy.			
	- Usunąć stwierdzone nieprawidłowości i usterki.			
	- Sprawdzić stan plomb.			
	- Oczyszczyć nadwozie , podwozie, zespoły i pomieszczenia wewnętrzne lokomotywy.	Karta smarowania	E1	5
	- sprawdzić stan oraz działanie instalacji i urządzeń radiołączności.			
	- Sprawdzić stan techniczny sprzętu gaśniczego, czujek przeciwpożarowych, stałej instalacji gaszącej, oraz sygnalizacji świetlnej i dźwiękowej	Aktualny termin ważności gaśnic, brak widocznych uszkodzeń oraz śladów ich wcześniejszego użycia.		
	- Sprawdzić stan napisów i znaków. Nieczytelne napisy przemałować.			
	- Wyposażyć lokomotywę w materiały eksploatacyjne.			
- Wykonanie przeglądu technicznego okresowego odnotować w książce pokładowej.				
2	<u>OSTOJA</u>			
	- Sprawdzić ostoję czy nie posiada odkształceń, pęknięć i wybrzuszeń.			
	- Dokonać weryfikacji mocowania do ostoi: zbiornika paliwa, zbiorników powietrznych, urządzenia ciągnowo - zderznego, zgarniaczy i innych urządzeń. Obluzowane śruby dokręcić.	Zgarniacz powinien być ustawiony na wysokości 100÷150 mm od główki szyny.		

Rejon

[Signature]

	- Sprawdzić zamocowanie i stan zgarniaczy. W razie potrzeby wyregulować wysokość ustawienia zgarniacza. Wypełnić kartę pomiarową.	Karta pomiarowa.	E1	2
	- Sprawdzić pewność mocowania urządzeń oporowych ostoi. Zweryfikować brezentowe pokrowce urządzenia oporowo-zwrotnego.	Brezentowe pokrowce urządzeń oporowych powinny być dobrze dokręcone i nie mieć miejsc rozerwanych.		
	- Zweryfikować stopnie wejściowe, uchwyty i poręcze. Uszkodzenia naprawić.			
	- Sprawdzić odległość elektromagnesów SHP od główki szyny.	Odległość elektromagnesów od główki szyny 145±5 mm .		
3	<u>NADWOZIE</u>			
	- Dokonać oględzin poszycia: kabiny maszynisty, przedziału maszynowego i silnikowego, drzwi dachu, skrzyń zewnętrznych.			
	- Sprawdzić stan drzwi zewnętrznych, działanie zamków. Naprawić uszczelnienia drzwi i okien.	Drzwi i okna powinny płynnie się otwierać i zamykać bez zacięć, przy zachowaniu szczelności.		
	- Zweryfikować zamocowanie wszystkich urządzeń nadwozia.			
	- Sprawdzić stan dociągnięcia amortyzatorów kabiny, zamocowanie pudła do ramy oraz połączenia między częściami pudła. W razie potrzeby śruby dokręcić.			
	- Sprawdzić stan urządzeń oporowych, ocyścić rurki smarne i smarownice.			
	- Sprawdzić sprawność działania i szczelność zamknięcia żaluzji.			
	- Oczyszczyć i nasączyć filtr powietrza silnika spalinowego. Filtry zużyte wymienić.			
	- Zweryfikować stan i naciąg pasów klinowych. Pasy zużyte wymienić, przy niewłaściwym naciągu wyregulować.	Ugięcie pasów napędu dwumaszynowego i wentylatorów silników trakcyjnych 12+15 mm przy położeniu siły do środka pasa 30 N .		
	- Sprawdzić stan wentylatora głównego oraz poprawność jego pracy.			

Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe „Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel.: + 48 44 737 72 00 fax: +48 44 737 72 01

Oddział Eltur-Trans z siedzibą w Bogatyni
ul. Transportowa 3, 59-916 Bogatynia, tel.: +48 75 772 37 01 fax: +48 75 772 37 37

Oddział Rogowiec z siedzibą w Rogowcu
Rogowiec, ul. Instalacyjna 20, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel. +48 44 735 16 06 fax: + 48 44 735 16 24

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego Numer KRS: 0000134150
Kapitał Zakładowy 16 078 500,00 PLN REGON 592178498 NIP: 769-19-76-060

Rogow

Je *Kym*

	- Sprawdzić stan łożyska pionowego wentylatora. Uszkodzone części wymienić.			
	- Sprawdzić stan i zamocowanie wentylatorów silników trakcyjnych.			
	- Sprawdzić kanały wentylatorów. Rozerwane brezentowe mieszki naprawić lub wymienić			
	- Dokonać weryfikacji wyposażenia kabiny maszynisty. Uszkodzone elementy naprawić lub wymienić.			
	- Wyczyścić kabinę maszynisty i przedziały maszynowe.	Wyposażenie kabiny kompletne bez uszkodzeń, prawidłowo zdemontowane.		
4	<u>WÓZKI</u>			
	- Oczyszczyć wózki z brudu i smaru.			
	- Sprawdzić wszystkie połączenia śrubowe.			
	- Sprawdzić stan sprężyn śrubowych. Sprężyny pęknięte i uszkodzone wymienić.	Sprężyny nie mogą mieć zwojów zablokowanych.		
	- Zweryfikować resory i wahacze oraz prawidłowość ich usytuowania.	Luz między zawieszeniem resoru a wahaczem 2÷5 mm. Nierównoległość resorów piórowych w stosunku do ramy wózka do 7 mm na całej długości resoru.		
	- Sprawdzić tuleje i sworznie zawieszenia resorowego. Zużyte elementy wymienić.			
	- Dokonać oględzin podkładek gumowych. Podkładki uszkodzone wymienić.			
	- Sprawdzić mocowanie kadłubów gniazd urządzenia oporowo-zwrotnego. Elementy zużyte i uszkodzone wymienić.			
	- Dokonać oględzin osłon przekładni głównych. W przypadku stwierdzenia wycieków oleju naprawić uszczelnienia.	Przesuw poosiowy silnika na zestawie:		
	- Sprawdzić zawieszenie silników trakcyjnych. Sprężyny z odłamaniami lub pękniętymi zwojami wymienić.	- konstrukcyjny 1÷2,6 mm.		
	- Sprawdzić luz promieniowy silnika trakcyjnego na zestawie kołowym. W przypadku przekroczenia wartości luzu wymienić panewki.	- dopuszczalny 5 mm.		
	- Dokonać oględzin korpusu i zamocowania	Dopuszczalny luz promieniowy 1 mm.		

	maźnicy silnika trakcyjnego. W razie potrzeby wymienić poduszki smarne i uzupełnić smar.	Luz między maźnicą a ślizgami wideł:		
	- Sprawdzić stan ślizgów wideł maźniczych	- konstrukcyjny 0,68+1,78 mm,		
	i zmierzyć luz między ślizgami maźnic a ślizgami wideł. Wypełnić kartę pomiarową.	- kresowy 5 mm		
	- Dokonać przeglądu i regulacji układu dźwigniowego hamulca. Sprawdzić mocowanie elementów układu i ich zabezpieczenia.	Karta pomiarowa.	E1	3
	- Sprawdzić stan klocków hamulcowych. Zużyte klocki wymienić. Ustawić luz między klockami a obręczami.	Luz między klockami a obręczami w stanie nie zahamowanym:		
	- Sprawdzić i wyregulować skok tłoków hamulcowych.	- konstrukcyjny 6 mm		
	- Sprawdzić szczelność cylindrów hamulcowych.	- dopuszczalny 7+9 mm		
	- Sprawdzić stan i ustawienie rur piasecznic. Wypełnić kartę pomiarową.	Minimalna grubość klocka 15 mm. Skok tłoka hamulca przy ciśnieniu 0,37÷0,39 MPa powinien być 75+125 mm. Spadek ciśnienia powietrza z cylindrów przy ciśnieniu 0,34 MPa nie powinien być większy niż 0,02 MPa w ciągu 1 minuty. Odległość rur piasecznic od główki szyny powinna wynosić 50+65 mm.		
		Karta pomiarowa.	E1	2
5	ZESTAWY KOŁOWE			
	- Sprawdzić stan obręczy zestawów kołowych ze względu na:	Obręcze nie mogą być przesunięte względem koła bosego, przy uderzeniu młotkiem powinny wydawać czysty metaliczny dźwięk. Minimalna grubość obręczy w eksploatacji 30 mm przy średnicy koła 900 mm.		
	- przesunięcie się obręczy na kole bosym,	Karta pomiarowa.	E1	1
	- przyleganie obręczy do koła bosego,			
	- pęknięcia, złuszczenia, wyszczerbienia			

	i zużycia obręczy na powierzchni tocznej.			
	- Dokonać pomiarów obręczy zestawów kołowych. Wypełnić kartę pomiarową.			
	- Dokonać oględzin kół bosych zestawów kołowych zwracając uwagę na pęknięcia, poluzowania lub przesunięcia kół na osi.			
	- Dokonać oględzin kadłubów maźnic i pokryw kadłubów łożysk osiowych zestawów kołowych. Nieszczelności i uszkodzenia			
	usunąć.	Smar łożysk tocznych		
	- Uzupelnic smar w łożyskach osiowych.	zanieczyszczony lub zmieszany		
	- Pomierzyć i w razie potrzeby wyregulować luz poosiowy zestawów kołowych.	z wodą wymienić.		
	Wyniki pomiarów odnotować w karcie pomiarowej.	Luz poprzeczny (poosiowy) zestawu kołowego dla osi skrajnych:		
		- konstrukc. $3^{+1/0}$ mm, kres. 6mm,		
		dla osi środkowych:		
		- konstrukc. $28^{+1/0}$ mm, kres. 31 mm,		
		Karta pomiarowa	E1	3
6	<u>URZĄDZENIA CIĘGŁOWO-ZDERZAKOWE</u>	Karta pomiarowa	E8	1
	- Sprawdzić i nasmarować urządzenia ciągnowo-zderzakowe bez ich demontażu.	Odległość zderzaka od główki szyny $1050^{+10/-5}$ uwzględniając zużycie obręczy.		
	- Dokonać oględzin zderzaków. Sprawdzić stan tarcz zderzaka, pochwy i tulei oraz ich zamocowanie na czołownicy.	Karta pomiarowa.	E1	2
	- Pomierzyć wysokość środka tarczy zderzaka do główki szyny.			
7	<u>UKŁAD PNEUMATYCZNY ZE SPREŻARKĄ</u>			
7.1	<u>Układ pneumatyczny</u>			

	- Sprawdzić działanie głównego i dodatkowego zaworu maszynisty.	Zawory powinny działać zgodnie z programem zawartym w protokole próby statycznej hamulca i układu pneumatycznego.		
	W razie potrzeby zawór wyregulować.	Karta pomiarowa	E1	8
	- Sprawdzić działanie zaworu rozrządczego i zaworu redukcyjnego.	Ubytek powietrza z przewodu głównego przy ciśnieniu		
	- Sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować regulator ciśnienia sprężarki.	0,50 ± 0,55 MPa		
	- Sprawdzić szczelność przewodu głównego i cylindrów hamulcowych.	max. 0,01 MPa w ciągu 5 min		
	- Sprawdzić stan i działanie zaworu bezpieczeństwa.	Działanie zaworu bezpieczeństwa przy ciśnieniu 0,95 ± 0,92 MPa .		
	- Sprawdzić przewody powietrza, przedmuchać zbiorniki powietrza i odoliwiacze, usunąć nieszczelności.			
	- Sprawdzić działanie syren i gwizdawk oraz ich zaworów.	Niezawodność działania, czysty ton i donośny dźwięk. Natężenia dźwięku 120±125 dB		
	- Sprawdzić działanie piasecznic i wycieraczek.	Okres eksploatacji węży do 6 lat łącznie z czasem magazynowania, który nie może być dłuższy niż 1 rok .		
	- Dokonać sprawdzenia stanu sprzęgów i węży hamulcowych. Uszkodzone i przeterminowane węże hamulcowe wymienić.			
7.2	<u>Sprężarka powietrzna</u>			
	- Dokonać oględzin sprężarki i jej napędu, sprawdzić zamocowanie sprężarki do ramy.	Praca sprężarki powinna być bez stuków, ciśnienie oleju nie mniejsze niż 0,13 MPa przy temperaturze 50°C .		
	- Sprawdzić pracę sprężarki oraz ciśnienie oleju smarowania. W razie potrzeby uzupełnić stan oleju.	Włączanie sprężarki przy ciśnieniu 0,75 ± 0,02 MPa wyłączanie przy 0,85 ± 0,02 MPa .		
	- Wyczyścić filtr powietrza sprężarki. Wymienić uszkodzone wkłady.			

	- Sprawdzić wydajność oraz ciśnienia złączenia i wyłączenia sprężarki.			
	- Sprawdzić stan zaworów sprężarki, oczyścić z nagaru lub wymienić zawory.			
8	<u>INSTALACJE OGRZEWcze ORAZ WODNE</u>			
	- Sprawdzić szczelność zbiorników wodnych oraz przewodów i połączeń. W razie potrzeby nieszczelności usunąć.	Chłodnica wody powinna utrzymywać normalną temperaturę pracy silnika.		
	- Sprawdzić sekcje chłodnicy wody układu chłodzenia silnika i chłodnicy chłodzenia powietrza doładowania.			
	- powierzchnie zewnętrzne sekcji wodnych chłodnicy przedmuchać sprężonym powietrzem. W razie małej wydajności chłodzenia wody, sekcję zdjąć i przemyć wewnątrz.			
	- Sprawdzić grzejniki w kabinie maszynisty. W razie potrzeby nieszczelności usunąć, zawory i odpowietrzniki naprawić.			
	- Sprawdzić poziom wody i uzupełnić w razie potrzeby.			
9	<u>BATERIA AKUMULATORÓW</u>			
	- Dokonać przeglądu i oczyścić baterię. Ogniw posiadające wycieki elektrolitu wymienić.	Poziom elektrolitu nad płytami: 10 ± 15 mm.		
	- Sprawdzić poziom i gęstość elektrolitu w poszczególnych ogniwach.	Gęstość elektrolitu 1,24 ± 1,25		
	- Oczyścić otwory wentylacyjne w korkach ogniw.	g/cm ³ przy temperaturze 20°C.		
	- Sprawdzić zamocowanie zacisków stykowych baterii.	Rezystancja izolacji baterii w czasie eksploatacji względem masy: min. 25 kΩ.		
	- Sprawdzić rezystancję izolacji baterii.	Minimalna pojemność ogniw baterii akumulatorów 50% pojemności znamionowej.		
10	<u>OŚWIETLENIE I INSTALACJA ELEKTRYCZNE</u>			

	- Sprawdzić stan obwodów wysokiego napięcia oraz ich połączenia z aparatami i maszynami elektrycznymi.	Połączenia końcówek przewodów z aparatami, maszynami i urządzeniami nie powinny być poluzowane.		
	- Sprawdzić stan i działanie obwodów sterowania.			
	- Wymienić uszkodzone zabezpieczenia obwodów.			
	- Dokonać pomiaru rezystancji izolacji obwodów.	Rezystancja izolacji obwodów mierzona induktorem 500 V:		
	- Uzupełnić oświetlenie wewnętrzne lokomotywy i lampki sygnalizacyjne.	- obwody główne 0,5 MΩ		
	- Sprawdzić stan i działanie obwodów oświetlenia zewnętrznego.	- obwody pomocnicze 0,25 MΩ		
	- Sprawdzić stan i działanie obwodów oświetlenia zewnętrznego lokomotywy. Uszkodzone elementy wymienić.			
11	APARATY I URZĄDZENIA ELEKTRYCZNE			
	- Sprawdzić stan styków: nastawnika jazdy, prądowych i pomocniczych nawrotnika. Styki z nadpaleniami oczyścić.	Powierzchnia styków powinna być czysta, bez nadpalen i wytopień.		
	- Sprawdzić zamocowanie aparatów elektrycznych i ich styków, trwałość połączenia	Zamocowanie aparatów powinno być prawidłowe i		
	i lutowania przewodów elektrycznych. Poluzowane połączenia dokręcić.	zabezpieczone przed obluźowaniem.		
	- Oczyścić aparaty z pyłu i sadzy celem wykrycia usterek.	Nie mogą występować zacinania w ruchomych częściach aparatów.		
	- Sprawdzić stan i działanie aparatów elektrycznych, łatwość i dokładność ich zadziałania.	Dopuszczalne zużycie styków na części roboczej 30 %. Powierzchnia przylegania styków min. 75		
	- Dokonać sprawdzenia, naprawy i regulacji styków styczników liniowych, rozruchowych i osłabienia pola.			
	- Sprawdzić ustawienie przekaźnika przeciwpoślizgowego i ziemnozwarciowego.	Prąd zadziałania przekaźnika ziemnozwarciowego 10 A, napięcia zadziałania przekaźnika przeciwpoślizgowego 2,6 ^{+0,15} V. Wartość regulowanego napięcia 75V±3%.		

12	- Sprawdzić stan i prawidłowość działania regulatora napięcia.			
	- Sprawdzić stan i pewność działania przycisków , włączników samoczynnych, łączników bezpieczników.			
	- Dokonać oględzin urządzeń elektrycznych w szafie i na pulpicie. Uszkodzenia naprawić.			
	- Sprawdzić stan izolacji instalacji CA, SHP i (RS).	Rezystancja izolacji powinna wynosić min. 10 MΩ		
	<u>MASZYNY ELEKTRYCZNE</u>			
	- Ocenić poprawność pracy maszyn elektrycznych.	Włączenie obwodu obciążenia prądnicy i rozpoczęcie hamowania po 7+8 s od chwili zadziałania sygnału akustycznego.		
	- Po zatrzymaniu silnika spalinowego sprawdzić nagrzewanie się łożysk maszyn elektrycznych.	Praca maszyn powinna być spokojna bez nadmiernych szumów.		
	- Otworzyć wzierniki maszyn elektrycznych: silników trakcyjnych, prądnicy głównej, zespołu dwumaszynowego, silników elektrycznej pompy podającej paliwo i pompy wstępnego smarowania. Obejrzeć ich stan.	Dopuszczalna temperatura łożysk 60 °C ponad temperaturę otoczenia.		
	- Oczyszczyć siatki otworów wentylacyjnych, przedmuchać komutatory sprężonym powietrzem.			
	- Sprawdzić stan komutatorów maszyn. W razie zanieczyszczeń komutator dokładnie wyczyścić.			
	- Zweryfikować izolację uzwojeń i bandaży wirników w miejscach dostępnych.	Powierzchnia komutatorów powinna być czysta i gładka.		
	- Sprawdzić ułożenie i zamocowanie szyn i kabli międzyuzwojeniowych.	Bandaże nie powinny wykazywać widocznych uszkodzeń.		
- Sprawdzić stan wsporników izolatorów.	Nie mogą się stykać z kadłubem i powinny być dobrze skręcone.			
- Sprawdzić stan obsad szczotko-trzymaczy i ich zamocowanie na wspornikach.	Obsady szczotkotrzymaczy nie mogą mieć: pęknięć, uszkodzeń dźwigni i sprężyn dociskających, nadtopień.			

13	- Przypadku uszkodzeń szczotko-trzymacze wymienić na nowe.	Dopuszczalna min. Wysokość szczotek:		
	- Sprawdzić stan szczotek. Szczotki mające pęknięcia, odpryski, poluzowane przewody, zużyte powyżej dopuszczalnych wymiarów – wymienić.	- prądnica główna 30 mm		
	- Sprawdzić zamocowanie biegunów głównych i komutacyjnych oraz tarcz łożyskowych. Dokręcić poluzowane śruby.	- silnik trakcyjny 34 mm		
	- Obejrzeć i sprawdzić stan przewodów wyprowadzających silników trakcyjnych, trwałość zawieszenia oraz ich zamocowanie w obejmach.	- prądnica pomocnicza i wzbudnica 28 mm		
	- Sprawdzić stan i zamocowanie sprężyn i konstrukcji wsporczej prądnicy głównej, zespołu dwumaszynowego i innych maszyn.	- silnik P-22 20 mm		
	- Dokonać oględzin wentylatorów prądnic. Uszkodzenia usunąć.	- silnik DW- 75 11 mm		
	- Sprawdzić stan i drożność przewodów doprowadzających smar do tarcz łożyskowych maszyn elektrycznych.			
	- Zmierzyć stan izolacji prądnicy głównej i silników trakcyjnych.	Rezystancja izolacji uzwojeń w stanie nagrzanym min. 1 MΩ		
	- Wypełnić kartę pomiarową rezystancji izolacji silników trakcyjnych.	Karta pomiarowa	E1	4
	<u>SILNIK SPALINOWY</u>			
- Uruchomić silnik i sprawdzić jego pracę.	Praca silnika powinna być rytmiczna, nie powinny występować nienormalne szумы i stuki.			
- Sprawdzić mocowanie silnika do ramy pod silnikowej.				
- Sprawdzić dokręcenie nakrętek mocujących głowice do cylindrów bloku.				
- Sprawdzić zamocowanie oraz zabezpieczenie wszystkich nakrętek łożysk głównych i korbowych.				
Oglądnąć starannie siatki skrzyni korbowej i sprawdzić czy nie znajduje się na nich cząsteczki babitu lub inne obce cząsteczki.	Na siatkach w skrzyni nie powinny znajdować się cząsteczki babitu świadczące			

Kozup

[Handwritten signatures]

W razie uszkodzenia panewek dokonać ich wymiany.	o wadliwej pracy łożysk korbowych lub głównych.		
- Sprawdzić położenie panewek łożysk głównych i korbowych. W przypadku wystąpienia przesunięć, panewki przegładnąć, w razie potrzeby wymienić. - Sprawdzić zamocowanie i zabezpieczenie nakrętek, mocowanie i stan rurek doprowadzających olej do mechanizmu rozrządu. - Sprawdzić stan dźwigni popychaczy i ich rolek. - Zweryfikować stan łożysk wału rozrządu.			
- Sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować luzu zaworów ssących i wydechowych.	Luz zaworowy na zimnym silniku 0,5±0,05		
- Otworzyć wzierniki na korpusach napędu zaworów, sprawdzić mocowanie i zabezpieczenie wszystkich części (wtryskiwaczy, dźwigni, rurek) i stan sprężyn			
- Zdjąć wtryskiwacze i sprawdzić ich prace na stanowisku próbnym.	Jakość rozpylania wtryskiwacza sprawdza się po dokręceniu sprężyny wtryskiwacza na 27,5 + 0,5 MPa . Na końcówce rozpylacza nie powinny występować spadające krople paliwa.		
- Sprawdzić doprowadzenie oleju z dysz do smarowania zaworów.	Koła zębate powinny obracać się swobodnie bez jakichkolwiek wyczuwalnych zacięć.		
- Przegładnąć napęd pompy olejowej przez luki w korpusie.			
- Spuścić osad z filtra paliwa przez korki w kołpakach filtra.			
- Przemyć filtry paliwa i oleju. Wkłady filtrów siatkowych paliwa i siatkowo – wkładkowych oleju wymienić na nowe.			
- Oczyszczyć trójnik przewodu rurowego doprowadzający olej do łożysk turbosprężarki, łożysk napędu pompy paliwowej i wału krzywkowego.			
- Sprawdzić pracę elektropneumatycznego			

	siłownika regulatora obrotów (luz, styk, szczelność połączenia).			
	- Dokonać przeglądu i w razie potrzeby naprawić regulator obrotów.	Wstępne napięcie sprężyny kompensacyjnej regulatora 12+1N.		
	- Sprawdzić poziom oleju w skrzyni korbowej i w razie potrzeby uzupełnić.			
	- Wykonać badanie laboratoryjne oleju	Parametry oleju muszą być zgodne z wymogami.		
	silnikowego – analiza podstawowych parametrów oleju i ewentualnych zanieczyszczeń stałych i ciekłych.			
	- Sprawdzić działanie zaworów spustowych, korków i kurków układu chłodzenia, smarowania i doprowadzania paliwa.	Zawory, kurki, korki powinny być szczelne i powinny lekko się otwierać.		
	- Sprawdzić mocowanie korpusu napędu pompy wodnej i olejowej.	Wszystkie połączenia i złącza rurowe układów paliwa, oleju i wody nie mogą mieć przecieków.		
	- Sprawdzić mocowanie korpusu napędu pompy wodnej i olejowej.			
	- Sprawdzić mocowanie kolektora wydechowego i doładowującego.			
	- Sprawdzić stan turbosprężarki. Usterki usunąć.			
	- Wyczyścić filtr powietrza turbosprężarki.			
	- Przejrzeć wewnętrzną komorę odiskiernika i w razie konieczności wyczyścić ją z nagaru.			
13.1	<u>Próby na zmontowanym silniku</u>			
	- Ocenić równomierność pracy silnika.	Kąt wyprzedzenia wtrysku dla poszczególnych cylindrów $29 \pm 1,5^\circ$.		
	- Sprawdzić szczelność układu paliwowego, smarowania i chłodzenia silnika. Nieszczelności usunąć.	Ciśnienie oleju przy 300 obr/min i temp. Na wyjściu $70^\circ\text{C} - 0,196 \text{ MPa}$.		
	- Sprawdzić kąty wyprzedzenia wtrysku paliwa w każdej sekcji pompy paliwowej.	Zatrzymanie się silnika przy spadku ciśnienia poniżej $0,15 \text{ MPa}$.		

	- Sprawdzić ciśnienie oleju silnikowego.	Zatrzymanie się silnika przy 840 ± 870 obr /min.		
	- Sprawdzić i w razie potrzeby wyregulować przełącznik ciśnienia oleju.			
	- Sprawdzić działanie regulatora granicznego obrotów.			
14	<u>WAŁY NAPĘDOWE, PRZEKŁADNIA ROZDZIELCZA</u>			
	- Dokonać oględzin skrzynki rozdzielczej. Sprawdzić poziom oleju w skrzynce.	Minimalna grubość tarczy ciernej sprzęgła 6,5 mm (kontr. 9±0,1 mm).		
	- Sprawdzić głośność pracy skrzynki rozdzielczej oraz jej szczelność. Usterki usunąć.	Praca skrzynki powinna być równomierna bez nadmiernego		
	- Sprawdzić stan wszystkich wałów napędowych- wielowpusty, przeguby, śruby mocujące.	szumu i stuków, oraz bez wycieków oleju.		
	- Sprawdzić stan sprzęgła elastycznego na końcówce wału silnika spalinowego.	Obrót wałów w łożyskach powinien być swobodny, bez zacięć.		
	- Sprawdzić napęd sprężarki i stan naprężacza pasów klinowych. Wyregulować naciąg pasów.	Dopuszczalny luz wzdłużny i poprzeczny wału podpory pośredniej odpowiednio 0,3 i 0,15 mm .		
		Luz międzyzębny kół stożkowych 0,2±0,45 mm .		
		Dopuszczalne nagrzewanie się łożysk 60°C powyżej temperatury otoczenia. Ugięcie pasów klinowych 12÷15 mm pod działaniem siły ok. 30N.		

15	PRZYRZĄDY KONTROLNO - POMIAROWE - Obejrzeć i sprawdzić manometry, termostaty, czujniki przekaźników, termometry elektryczne, woltomierze i amperomierze. Przyrządy i mierniki niesprawne naprawić lub wymienić. - Sprawdzić stan i zamocowanie przekładni nadajnika szybkościomierza. W razie konieczności przeczyścić komutator, wymienić szczotki. - Sprawdzić wskazania i rejestrację parametrów przez szybkościomierz. Usunąć usterki.	Dokładność działania przyrządów nie mniejsza niż $\pm 2,5\%$. Szybkościomierz powinien rejestrować na taśmie czytelnie wszystkie wymagane parametry.		
----	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--

- 4.2. Powyższy przegląd należy przeprowadzić przez uprawnionych pracowników legitymujących się wymaganymi uprawnieniami i znajomością specjalistycznych metod pomiarowych, znajomością obsługi specjalistycznych narzędzi i przyrządów pomiarowych a dotyczących wielkości elektrycznych potwierdzonych posiadaniem odpowiednich uprawnień wydanych przez instytucje notyfikowane we właściwych metodach badawczych (SEP).
- 4.3. Wykonawca zobowiązany będzie do wypełnienia kart pomiarowych (zgodnych z Załącznikiem nr 3 do SIWZ) oraz wykonania protokołu (zgodnego z Załącznikiem nr 2 do SIWZ) przeglądu okresowego drugiego poziomu utrzymania P2 dla każdej z trzech lokomotyw spalinowych typu TEM-2 (serii SM-48) i zaleceń pokontrolnych.
- 4.4. Do wykonywania pomiarów oraz przedmiotu usługi Wykonawca zabezpieczy odpowiedni sprzęt we własnym zakresie. Wykonawca jest zobowiązany do używania sprawnego sprzętu i przyrządów posiadających aktualne legalizacje, które nie spowodują niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych pomiarów.
- 4.5. Zamawiający udostępni Wykonawcy na czas trwania usługi niezbędne dokumenty potrzebne do realizacji usługi np. Dokumentację Systemu Utrzymania pojazdu kolejowego TEM-2.

Kończak

- 4.6. Wykonanie usługi zgodnie z należytą starannością, zasadami wiedzy technicznej i obowiązującymi przepisami kolejowymi oraz zgodnie z Dokumentacją Systemu Utrzymania lokomotyw.
- 4.7. Wykonawca przy wykonywaniu usługi będzie przestrzegał przepisów bhp.
- 4.8. **Zamawiający na zgłoszenie Oferenta umożliwi wizję lokalną w siedzibie Zamawiającego. Kontakt w sprawie: Rafał Łęski: 695 775 067.**

5. Warunki realizacji zamówienia:

Zamawiający wymaga, aby zamówienie było realizowane na warunkach określonych w projekcie Istotnych Postanowień Umowy – *Załącznik nr 4 do SIWZ*.

6. Oferty częściowe: Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.

7. Oferty wariantowe: Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

8. Termin i miejsce realizacji zamówienia.

8.1. Termin realizacji zamówienia: do 21.11.2014 roku.

8.2. Wykonawca będzie realizował usługę w dni robocze w godzinach 7:00 – 15:00.

8.3. Miejsce realizacji: Bocznicza kolejowa Rogowiec/hala lokomotyw, kod 97-427, obok firmy CAT Polska ul. Maurice Coulet.

9. Opis warunków udziału w Postępowaniu oraz opis sposobu dokonywania oceny spełnienia tych warunków.

9.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełnią następujące warunki:

9.1.1. wykonują tego typu działalności co najmniej 3 lata,

9.1.2. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień,

9.1.3. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie oraz dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia,

9.1.4. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia,

9.1.5. sprzęt pomiarowy użyty do przeglądu musi posiadać aktualne badania uwierzytelnienia,

9.1.6. nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia (Oświadczenie – *Załącznik nr 1 do SIWZ*);

10. Zamawiający może wykluczyć z postępowania o udzielenie zamówienia Wykonawców:

- 10.1 którzy w ciągu ostatnich trzech lat przed wszczęciem postępowania nie wykonali zamówienia udzielonego im przez Zamawiającego lub inne Spółki z GK PGE lub wykonali je z nienależytą starannością,
 - 10.2 którzy znajdują się w sporze z PGE S.A. lub spółką GK PGE, w szczególności, jeżeli spór dotyczy dostaw, usług lub robót budowlanych wykonywanych przez danego Wykonawcę na rzecz PGE S.A. lub Spółki GK PGE,
 - 10.3 którzy nie złożyli wymaganych dokumentów, oświadczeń lub nie spełnili innych wymagań koniecznych dla udziału w postępowaniu określonych przez Zamawiającego,
 - 10.4 których upadłość bądź likwidację ogłoszono lub w stosunku do których wszczęto postępowanie upadłościowe, likwidacyjne, bądź naprawcze,
 - 10.5 którzy z uwagi na prowadzone przeciwko nim postępowania o popełnienie przestępstwa nie dają rękojmi należytego wykonania zamówienia.
 - 10.6 którzy zalegają z uiszczeniem podatków, opłat lub składek na ubezpieczenia społeczne lub zdrowotne, z wyjątkiem przypadków gdy uzyskali oni przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie, rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu.
 - 10.7 Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie dokonywana metodą „spełnia” bądź „nie spełnia”. Zamawiający dokona oceny spełniania przez Wykonawców warunków udziału w postępowaniu, na podstawie załączonych dokumentów i oświadczeń o których mowa w pkt. 11.
- 11. Wymagane dokumenty, jakie muszą być dostarczone w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.**
- 11.1. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu, o którym mowa w punkcie 9.2. SIWZ – załącznik 1 do SIWZ.
 - 11.2. Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z Centralnej Ewidencji Informacji o Działalności Gospodarczej jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
 - 11.3. Ewentualne pełnomocnictwo wystawione dla osób podpisujących ofertę i załączniki, jeżeli osoby te nie są uprawnione do reprezentacji Wykonawcy zgodnie z zasadą reprezentacji danego Wykonawcy wynikającą z dokumentu wydanego przez właściwy organ rejestrowy, (np. Krajowy Rejestr Sądowy).

- 11.4. Dokumenty składa się w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.
- 12. Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywanie zawiadomień, wyjaśnień, oświadczeń i dokumentów, a także wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.**
- 12.1. Ofertę wraz z załącznikami należy złożyć wyłącznie w formie pisemnej.
- 12.2. Wszystkie kserokopie dokumentów powinny być potwierdzone za zgodność z oryginałem.
- 12.3. Pozostałe oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje mogą być przekazane pisemnie za pomocą telefaksu lub droga elektroniczną pod warunkiem dostarczenia ich przed upływem wyznaczonego terminu i pod warunkiem ich czytelności i zgodności z oryginałem.
- 12.4. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści SIWZ. Zamawiający zobowiązuje się niezwłocznie udzielić wyjaśnień, chyba, że prośba o wyjaśnienie SIWZ wpłynęła do Zamawiającego na mniej niż 3 dni robocze przed terminem składania ofert.
- 12.5. Wszelkie pytania i wątpliwości dotyczące specyfikacji należy kierować pisemnie na adres Zamawiającego pocztą, faksem na numer wskazany w punkcie 2.4 lub e-mailem na adres wskazany w punkcie 2.5 SIWZ.
- 12.6. W przypadku wniesienia zapytania dotyczącego SIWZ, Zamawiający prześle treść pytań wraz z wyjaśnieniami wszystkim Wykonawcom, którym przekazał informację o wszczęciu postępowania bez ujawniania źródła zapytania oraz zamieści wyjaśnienia na stronie Zamawiającego, jeżeli uprzednio zamieścił tam ogłoszenie o zamówieniu niepublicznym.
- 12.7. Wszelkie wymagania, wyjaśnienia i informacje będą przekazywane Wykonawcom na równych zasadach.
- 12.8. W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może w każdym czasie przed upływem terminu składania Ofert zmienić treść SIWZ. Dokonaną w ten sposób zmianę SIWZ Zamawiający przekazuje niezwłocznie wszystkim Wykonawcom, którym przekazał informację o wszczęciu postępowania, a także zamieszcza ją na stronie internetowej, jeżeli uprzednio zamieścił tam ogłoszenie o zamówieniu niepublicznym.

Recep

12.9. Jeżeli Zamawiający dokona wyjaśnień bądź modyfikacji treści specyfikacji, wyjaśnienia i modyfikacje będą dla Wykonawców wiążące. SIWZ należy odczytywać wraz z możliwymi wyjaśnieniami, modyfikacjami i zmianami wnoszonymi przez Zamawiającego.

12.10. Zamawiający nie odpowiada za wyjaśnienia udzielane Wykonawcom przez inne osoby niż uprawnione do kontaktowania się z Wykonawcami.

12.11. Do porozumiewania się z Wykonawcami uprawnionymi są:

1) w sprawach organizacyjnych: Agata Kęsy tel. 44/ 737 72 33;

2) w sprawach technicznych: Rafał Łęski tel. 695 775 067

13. Wymagania dotyczące finansowego zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

Zamawiający odstępuje od żądania finansowego zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

14. Termin związania z ofertą.

14.1 Wykonawca będzie związany ofertą przez okres 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert. 14.2

14.2 W uzasadnionych przypadkach, przed upływem terminu związania ofertą, Zamawiający może zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie terminu związania ofertą. Wykonawca, który nie zgodzi się na przedłużenie okresu związania ofertą zostanie przez zamawiającego wykluczony z postępowania.

14.3 Wykonawca może przedłużyć termin związania ofertą z własnej inicjatywy.

15. Opis sposobu przygotowania ofert i forma oferty.

15.1. Treść oferty musi odpowiadać treści SIWZ i odnosić się do wszystkich aspektów dotyczących przedmiotu zamówienia.

15.2. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pismem czytelnym. Wykonawca może złożyć jedną ofertę w formie papierowej podając cenę w polskich złotych (PLN) liczbowo i słownie. Cena winna zawierać całkowity koszt usługi.

15.3. Poprawki nanoszone w ofercie muszą być czytelne i opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę.

15.4. Oferta wraz z załącznikami sporządzona przez Wykonawcę musi być podpisana przez osobę/osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy zgodnie z zasadą reprezentacji danego Wykonawcy wynikającą z dokumentu wydanego przez właściwy organ rejestrowy bądź przez stosownie umocowanych pełnomocników, dla których należy

- załączyć pełnomocnictwo. Dokument ustanowienia pełnomocnictwa winien być dołączony do oferty.
- 15.5. Wszystkie dokumenty załączone do oferty winne być dołączone w oryginale lub kopiach poświadczonych za zgodność z oryginałem przez osoby uprawnione do reprezentacji Wykonawcy.
- 15.6. Wykonawca zobowiązany jest dołączyć do oferty dokumenty, o których mowa w pkt 11 SIWZ.
- 15.7. Wykonawca ma prawo nie później niż w terminie składania oferty zastrzec, że nie mogą być ujawniane informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa. Informacje takie powinny zostać przekazane w formie umożliwiającej zachowanie poufności wraz z oświadczeniem na piśmie, że informacje w tym zakresie stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa i nie mogą być ogólnie udostępnione.
- 15.8. Ofertę należy umieścić w nieprzejrzywej zamkniętej kopercie, opieczetowanej i opisanej nazwą i adresem Wykonawcy:

1/ zaadresowaną na:

PTS „Betrans” sp. z o.o.
ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98
Dział Handlowy

2/ oznaczoną:

KONKURS OFERT NA
„PRZEGLĄD OKRESOWY P2 LOKOMOTYW TYPU TEM-2” BC/HH/4150/14/2014
NIE OTWIERAĆ

W przypadku braku tej informacji Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenie wynikłe z tego braku, np. przypadkowe otwarcie ofert przed terminem otwarcia.

- 15.9. Przed upływem terminu składania ofert Wykonawca może wprowadzić zmiany do złożonej oferty. Zmiany winny być doręczone Zamawiającemu na piśmie przed upływem terminu składania ofert. Oświadczenie o wprowadzeniu zmian powinno być opakowane tak jak oferta (patrz powyżej), a koperta zawierać dodatkowe oznaczenie: ZMIANA OFERTY.

15.10. Wykonawca może przed upływem terminu składania ofert wycofać złożoną ofertę składając odpowiednie oświadczenie z dopiskiem WYCOFANIE OFERTY do postępowania nr BC/HH/4150/14/2014.

16. Miejsce oraz termin składania i otwarcia ofert.

16.1. Ofertę należy składać w:

**Sekretariacie Zamawiającego,
Piaski 8, 97-410 Kleszczów
w godzinach 7⁰⁰÷15⁰⁰**

lub przesać zaadresowaną i oznaczoną wg. pkt. 15.8. SIWZ.

16.2. Termin składania ofert upływa dnia: 21.10. 2014 r.

16.3. Oferta otrzymana po terminie składania ofert może zostać zwrócona bez rozpatrywania.

16.4. Oferty zostaną otwarte w siedzibie Zamawiającego na posiedzeniu niejawnym.

16.5. Zamawiający nie dopuszcza możliwości obecności Wykonawców podczas otwarcia kopert z ofertami.

17. Opis sposobu obliczenia ceny oferty.

17.1. Wykonawca określi cenę ofertową zgodnie z punktem 15.2 SIWZ,

17.2. Cena ofertowa obejmować będzie wszystkie koszty Wykonawcy niezbędne do wykonania przedmiotu Zamówienia (koszty dojazdu, noclegu, wynajmu sprzętu, materiałów eksploatacyjnych itd.)

17.3. Zamawiający nie dopuszcza rozliczenia między Zamawiającym a Wykonawcą w walutach obcych. Rozliczenia prowadzone będą w walucie polskiej – polskich złotych (PLN).

18. Opis kryteriów, którymi zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów oraz sposobu oceny ofert.

18.1 Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się kryterium NAJNIŻSZA CENA. Waga tego kryterium 100 %. Liczba punktów, jaką można uzyskać w ramach tego kryterium, obliczona zostanie przez podzielenie ceny najniższej z ofert przez cenę z oferty badanej i pomnożenie tak otrzymanej liczby przez wagę tego kryterium, wg wzoru:

$$P_c = \frac{\text{najniższa cena oferty}}{\text{cena oferty badanej}} * 100$$

Oferta będzie rozpatrywana pod względem ilości uzyskanych punktów P_c .

Zamawiający uzna za najkorzystniejszą ofertę, która uzyska najwięcej punktów P_c . Punkty kryterium będą liczone do dwóch miejsc po przecinku.

18.2 W toku badania i oceny ofert Zamawiający zbada czy Wykonawcy nie podlegają wykluczeniu z postępowania. Podstawy wykluczenia określone zostały w pkt. 10.

18.3 W toku badania i oceny ofert Zamawiający zbada czy oferty nie podlegają odrzuceniu. Zamawiający może odrzucić ofertę, jeżeli:

- 1) jej treść nie odpowiada wymaganiom określonym w treści specyfikacji,
- 2) zawiera rażąco niską cenę wykonania przedmiotu zamówienia,
- 3) została złożona przez Wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu, zawiera istotne błędy w obliczeniu ceny,
 - 4) Wykonawca nie zgadza się na poprawienie oczywistej omyłki pisarskiej lub rachunkowej w treści jego oferty,
 - 5) jest nieważna na gruncie obowiązujących przepisów prawa,
 - 6) została złożona po upływie terminu składania ofert.

18.4 W toku badania i oceny ofert Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert oraz złożonych oświadczeń lub dokumentów.

18.5 Zamawiający może wezwać Wykonawców, którzy w określonym terminie nie złożyli oświadczeń lub dokumentów wskazanych w treści SIWZ, lub złożyli dokumenty i oświadczenia zawierające błędy, do ich uzupełnienia w wyznaczonym terminie.

18.6 Jeżeli, nie można będzie dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej ze względu na to, że zostały złożone oferty o takiej samej cenie, Zamawiający wezwie Wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia ofert dodatkowych. Ceny ofert dodatkowych nie mogą być wyższe od cen w ofertach złożonych pierwotnie.

18.7 Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę na podstawie kryterium oceny ofert określonego w pkt. 18.1, z zastrzeżeniem postanowień pkt. 19 lub po przeprowadzonych negocjacjach handlowych.

19. Informacja o aukcji elektronicznej.

19.1 Zamawiający po dokonaniu oceny ofert w celu wyboru najkorzystniejszej oferty przewiduje przeprowadzenie aukcji elektronicznej (jako dogrywki) lub negocjacji handlowych zapraszając drogą elektroniczną do udziału w aukcji elektronicznej wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty nie podlegające odrzuceniu. Kryterium oceny ofert jest cena netto dla całości zamówienia określonej w Załączniku nr 1. Waga tego kryterium: 100%. Parametrem licytowanym w aukcji będzie cena ofertowa zamówienia.

19.2 Wymagania dotyczące rejestracji i identyfikacji Wykonawców w tym wymagania techniczne.

Aukcja jest jednoetapowa. Podstawowy Czas Trwania Aukcji Elektronicznej wynosić będzie 20 minut. Zamknięcie aukcji elektronicznej nastąpi w chwili upływu Podstawowego Czasu Trwania Aukcji Elektronicznej pod warunkiem, że w ciągu ostatnich 5 minut trwania aukcji nie nastąpi nowe postąpienie. Jeśli w ciągu ostatnich 5 minut trwania aukcji elektronicznej zostanie złożona nowa oferta aukcja zostanie automatycznie przedłużona od momentu złożenia nowej oferty o 5 minut plus liczba sekund dopełniająca rozpoczętą minutę, o ile nie zostanie złożona kolejna, przedłużająca ją oferta. Po zalogowaniu za pośrednictwem strony internetowej <http://swpp.gkpgge.pl> do systemu aukcyjnego przy użyciu otrzymanego loginu i hasła, Wykonawcy uzyskują dostęp do aplikacji umożliwiającej składanie ofert.

W czasie trwania aukcji Wykonawcy składają swoje oferty cenowe w postaci elektronicznej. Oferty składane przez Wykonawców podlegają automatycznej klasyfikacji na podstawie ceny.

Aukcja elektroniczna odbywać się będzie według reguły zniżkowej aukcji angielskiej, co oznacza, że **każda następna oferta zostanie przyjęta tylko wówczas, gdy będzie ona niższa od aktualnie najniższej oferty**. Wykonawca nie będzie miał możliwości podwyższenia uprzednio zaproponowanej przez siebie oferty cenowej. W toku aukcji elektronicznej system na bieżąco przekazuje każdemu Wykonawcy informację o pozycji złożonej przez niego oferty i otrzymanej punktacji oraz o punktacji najkorzystniejszej oferty. Do momentu zamknięcia aukcji elektronicznej system nie ujawnia informacji umożliwiających identyfikację Wykonawców.

Zamawiający wybierze ofertę Wykonawcy, która okaże się najkorzystniejsza w aukcji.

Handwritten signature

Handwritten signature

Wykonawcy zobowiązani są do niezwłocznego pisemnego potwierdzenia ostatecznej ceny oferty złożonej w trakcie aukcji. W przypadku braku złożenia w terminie potwierdzenia oferty Zamawiającemu przysługuje uprawnienie wystąpienia do następnego w rankingu Wykonawcy o dostarczenie potwierdzenia ceny oferty w terminie 2 dni od zawiadomienia.

Wykonawcy, których oferty nie podlegają odrzuceniu, otrzymają drogą elektroniczną na adres e-mail podany w formularzu oferty zaproszenie, regulamin aukcji, instrukcje systemu aukcyjnego w postaci „Podręcznika Uczestnika Systemu Aukcyjnego” oraz login i hasło umożliwiające zalogowanie się do systemu.

Przed przystąpieniem do aukcji Wykonawca zobowiązany jest dokładnie zapoznać się z treścią „Podręcznika Uczestnika Systemu Aukcyjnego”.

19.3 Udział w aukcji elektronicznej wymaga posiadania urządzeń informatycznych spełniających następujące wymagania techniczne:

- Komputer klasy PC Pentium z systemem Microsoft Windows,
- Szerokopasmowy dostęp do Internetu (np. DSL, Neostrada),
- Przeglądarka internetowa Mozilla Firefox w wersji 2.0 lub nowszej lub Microsoft Internet Explorer w wersji 5.5 lub nowszej,
- Włączona obsługa skryptów i cookies (domyślnie).

W przypadku awarii systemu aukcyjnego Wykonawca (Operator Aukcji) ma prawo wstrzymać aukcję. Niezwłocznie po usunięciu awarii Wykonawca informuje o terminie wznowienia aukcji wszystkich Wykonawców zaproszonych do udziału w aukcji na adres e-mail podany w ofercie.

19.4 W ofercie, prosimy podać dane osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie aukcji elektronicznej:

Imię i Nazwisko,

Numer telefonu, adres e-mail.

20. Warunki płatności.

Zgodnie z warunkami określonymi w dołączonym projekcie Istotnych Postanowień Umowy.

21. Kary umowne.

Zgodnie z warunkami określonymi w dołączonym projekcie Istotnych Postanowień Umowy.

22. Warunki gwarancji

Zgodne z warunkami określonymi w dołączonym projekcie Istotnych Postanowień Umowy.

23. Informacje o formalnościach jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu realizacji zamówienia.

- 23.1. Zamawiający powiadomi o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty.
- 23.2. Wykonawca, którego oferta zostanie wybrana zobowiązany jest do zawarcia UMOWY wg Istotnych Postanowień Umowy (Załącznik nr 4 do SIWZ) z Zamawiającym określonym w pkt. 2.1 SIWZ oraz dostarczyć dokument z wykazem osób Wykonawcy związanych z realizacją zamówienia. Wskazane wyżej dokument wyłoniony Wykonawca dostarczy po zakończeniu procedur przetargowych niezależnie od zakresu żądania Zamawiającego wskazanego w części Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia, dotyczącego dokumentów składanych wraz z ofertą.

24. Informacje dodatkowe dla Wykonawcy.

- 24.1. Dokumenty dostarczone w ofercie nie podlegają zwrotowi. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem ofert, niezależnie od wyniku postępowania. Wykonawcy zobowiązują się nie wnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.
- 24.2. Wszelkie informacje uzyskane przez strony w związku z udzieleniem lub wykonywaniem danego zamówienia, w tym również treść i warunki umowy, mają charakter poufny i mogą być, zarówno w trakcie jak i po wykonaniu zamówienia, udostępniane osobą trzecim jedynie za zgodną wolą stron.
- 24.3. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia postępowania lub odstąpienia od niego w każdym czasie w części lub w całości bez podania przyczyn, a także prawo dalszych negocjacji. Warunkiem zakończenia postępowania zakupowego i zawarcia umowy jest uzyskanie wymaganej zgody organów Spółki Zamawiającego.
- 24.4. W przypadku stwierdzenia, iż Wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - 23.4.1. uchyła się od zawarcia umowy,
 - 23.4.2. uchyła się od pisemnego potwierdzenia oferty złożonej w aukcji elektronicznej.

Komisja Przetargowa może dokonać wyboru oferty najkorzystniejszej spośród pozostałych ofert uznanych za ważne. Ponadto Zamawiający może zdecydować o wykluczeniu Wykonawcy z udziału w postępowaniach zakupowych prowadzonych w okresie kolejnych 12 miesięcy począwszy od dnia zaistnienia takiej okoliczności o których mowa w ppkt. 23.4.1 – 23.4.2 powyżej.

25. Załączniki:

- Załącznik 1. Oświadczenie o spełnianiu warunków w postępowaniu.
- Załącznik 2. Protokół odbioru usługi.
- Załącznik 3. Karty pomiarowe.
- Załącznik 4. Projekt Istotnych Postanowień Umowy

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe
„Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Dyrektor Przedsiębiorstwa
Ardużon Niemczyk
PREZES ZARZĄDU

Przedsiębiorstwo Transportowo-Sprzętowe
„Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Dyrektor ds. Handlowo-Finansowych
Agnieszka Galewska
WICEPREZES ZARZĄDU

Przedsiębiorstwo Transportowo - Sprzętowe „Betrans” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
ul. Wojska Polskiego 73, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel.: + 48 44 737 72 00 fax: +48 44 737 72 01

Oddział Eltur-Trans z siedzibą w Bogatyni
ul. Transportowa 3, 59-916 Bogatynia, tel.: +48 75 772 37 01 fax: +48 75 772 37 37

Oddział Rogowiec z siedzibą w Rogowcu
Rogowiec, ul. Instalacyjna 20, 97-400 Bełchatów, skr. poczt. 98, tel. +48 44 735 16 06 fax: + 48 44 735 16 24

Sąd Rejonowy dla Łodzi-Śródmieścia w Łodzi, XX Wydział Krajowego Rejestru Sądowego Numer KRS: 0000134150
Kapitał Zakładowy 16 078 500,00 PLN REGON 592178498 NIP: 769-19-76-060

Reamy

