

L.p	miejsce dostaw	ASORTYMENT/ opis minimalnych wymaganych parametrów	jednostka miary
CZĘŚĆ I - OLEJE SILNIKOWE			
1	Betrans sp. z o.o. Centrala	olej silnikowy wg SAE: 5W-40, klasa jakości: wg API: SL/SJ/CF, wg ACEA: A3/B4 (opakowanie - 200-230L)	litr
2		olej silnikowy wg SAE: 5W30, klasa jakości wg ACEA minimum C1 o niskiej zawartości popiołów do pojazdów wyposażonych z filtrem cząstek stałych oraz spełnienie normy Ford : WSS-M23934-B (opakowanie – 200 – 230L)	litr
3		olej silnikowy wg SAE: 10W-40, klasa jakości : wg ACEA: E6/E7 (opakowanie - 200-230L)	litr
4		olej silnikowy wg SAE: 15W40, klasa jakości: wg.API: CI-4 (opakowanie - 200-230L)	litr
5	Betrans sp. z o.o. Oddział Bogatynia	olej silnikowy wg SAE: 15W40, klasa jakości: wg.API: CI-4 (opakowanie - 200-230L)	litr
6		olej silnikowy wg SAE: 10W-40, klasa jakości : wg ACEA: E6/E7 (opakowanie - 200-230L)	litr
7		olej silnikowy wg SAE: 5W30, klasa jakości wg ACEA minimum C1 o niskiej zawartości popiołów do pojazdów wyposażonych z filtrem cząstek stałych oraz spełnienie normy Ford : WSS-M23934-B (opakowanie – 200 – 230L)	litr
8		olej silnikowy wg SAE: 5W-40 , klasa jakości: wg API: SL/SJ/CF, wg ACEA: A3/B4 (opakowanie - 200-230L)	litr
9		olej silnikowy VDS-4 10W/30 VOE 15152346, API CI-4, API CJ-4, ACEA E9	litr

CZĘŚĆ II - OLEJE PRZEKŁADNIOWE I HYDRAULICZNE			
1	Betrans sp. z o.o. Centrala	olej przekładniowo - hydrauliczny wg SAE: 10W-30, klasa jakości: wg API: GL-4 (opakowanie - 200-230L)	litr
2		olej hydrauliczny VG 68, klasa jakości: ISO L-HV (opakowanie - 200-230L)	litr
3	Betrans sp. z o.o. Oddział Bogatynia	olej przekładniowo - hydrauliczny wg SAE: 10W-30, klasa jakości: wg API: GL-4 (opakowanie - 200-230L)	litr
4		olej hydrauliczny HM/HLP 46, lepkość kinematyczna w temp. 40°C [mm ² /s]: 47; wskaźnik lepkości: 95; temperatura płynięcia [°C]: - 24; temperatura zapłonu [°C]: 195; PN-EN-ISO 6743-4 – Grupa H (klasyfikacja) PN-ISO 3448 VG: 22-150; PN-ISO 11158:2012 HM; DIN 51 524 cz.2 HLP	litr
5		olej hydrauliczny BOX 26; ISO VG: 46; DIN 51524 cz.3 HVLP;	litr
6		olej hydrauliczny HYDRAULIC HV 32 PN-EN ISO: 6743-4, PN-ISO: 3448 VG: 22-68; PN-ISO: 11158:2012, L- HV; DIN 51 524 cz.3 HVLP	litr
7	Betrans sp. z o.o. Centrala	olej przekładniowy ATF, klasa lepkości: Dexron IID (opakowanie - 200-230L)	litr
8		olej przekładniowy wg SAE: 80W-90, klasa jakości: GL5 (opakowanie - 200-230L)	litr
9		olej przekładniowy wg SAE: 75W-80, klasa jakości: GL4 (opakowanie – 200-230L)	litr
10	Betrans sp. z o.o. Oddział Bogatynia	olej przekładniowy wg SAE: 75W-80, klasa jakości: GL4 (opakowanie – 200-230L)	litr
11		olej przekładniowy wg SAE: 80W-90, klasa jakości: GL5 (opakowanie - 200-230L)	litr
12		olej przekładniowy ATF, klasa lepkości: Dexron IID (opakowanie - min. 10 L)	litr
13		olej przekładniowy GL-5 75W/90 API: GL-5; SAE: 75W/90; ZF TE-ML 7A, 16B, 17B	litr

L.p	miejsce dostaw	ASORTYMENT/ opis minimalnych wymaganych parametrów	jednostka miary
CZĘŚĆ III - PŁYNY HAMULCOWE I CHŁODNICZE			
1	Betrans sp. z o.o. Centrala	płyn chłodniczy G12,G12+, czerwony temperatura krzepnięcia minimum -37°C, temperatura wrzenia minimum 110°C trwałość płynu po zalaniu minimum 5 lat, (opakowanie 200-230 L)	litr
2		płyn hamulcowy DOT-4 temperatura wrzenia minimum 260°C (opakowania 0,5L.)	litr
3	Betrans sp. z o.o. Oddział Bogatynia	płyn chłodniczy G12,G12+, czerwony temperatura krzepnięcia minimum -37°C, temperatura wrzenia minimum 110°C trwałość płynu po zalaniu minimum 5 lat, (opakowanie 200-230 L)	litr
4		płyn hamulcowy DOT-4 temperatura wrzenia minimum 260°C (opakowania 0,5L.)	litr
5		płyn chłodniczy PENTRYGO, normy, aprobaty, specyfikacje: MAN SiOAT, MB-Approval 326.5., PN-EN ISO 9001:2008 barwa różowa; gęstość w 20°C, [g/ml], 1,064; temperatura wrzen, [°C], 110, pH, 7,5; temperatura krystalizacji, [°C] -37	litr

CZĘŚĆ IV - SMARY			
1	Betrans sp. z o.o. Centrala	smar grafitowy (opakowanie 5-10kg), klasa konsystencji NLGI 2	kg
2		smar EP-2 (opakowanie 180kg)	kg
3		LITEN ŁT-43 (opakowanie 5-10kg)	kg
4	Betrans sp. z o.o.	LITEN ŁT-43 (opakowanie 5-10kg)	kg
5	Oddział Bogatynia	smar grafitowy (opakowanie 5-10kg), klasa konsystencji NLGI 2	kg

1. Zamawiający wymaga aby Wykonawca wraz z ofertą złożył aktualne karty charakterystyki oferowanego produktu.
2. Wykonawca zobowiązany będzie dostarczać przy każdej dostawie świadectwa jakości lub atest producenta potwierdzający zgodność asortymentu z normami, określonymi przez Zamawiającego w opisie przedmiotu zamówienia.
3. Każdorazowo na wniosek Zamawiającego Wykonawca zobowiązany będzie dostarczyć inne dokumenty potwierdzające realizację dostaw, w szczególności karty techniczne, w przypadku gdy informacje zawarte w dostarczonych dokumentach, o których mowa powyżej, są niewystarczające do identyfikacji produktu.
4. Z uwagi na ustawowy obowiązek, obsługa przemieszczania wyrobów akcyzowych objętych zwolnieniem od akcyzy ze względu na ich przeznaczenie i opodatkowanych stawką 0 zł będzie odbywać się w tzw. Systemie zdefiniowanym w art. 2 ust 1 pkt 26 ustawy z dnia 6 grudnia 2008 r. o podatku akcyzowym. Elektroniczny dokument e-DD będzie generowany w Systemie przez Wykonawcę. Potwierdzenie przez Zamawiającego odbioru produktów nastąpi dokumentem generowanym w Systemie, określanym jako Raport odbioru.
5. Wykonawca dostarczać będzie produkty w opakowaniach zwrotnych producenta typu: mauzery – jeżeli dotyczy danego produktu. Odbiór opakowań zwrotnych leży po stronie Wykonawcy. Rodzaj opakowania Zamawiający każdorazowo szczegółowo określi w Zamówieniu Częstkowym.