

**ZAPYTANIE O INFORMACJĘ (RFI - REQUEST FOR INFORMATION) "BETRANS" SP. Z O.O.**

Celem niniejszego dokumentu jest zebranie ogólnych informacji na temat możliwości dotyczących realizacji Zakupu usług sprzętowych ładowarkami kołowymi o pojemności łyżki od 3,2m<sup>3</sup> do 4,0m<sup>3</sup> oraz ładowarką z łyżką min 4,5m<sup>3</sup> z wagą

**INFORMACJE O FIRMIE**

1	Pełna nazwa firmy:	
2	Adres firmy:	
3	Adres strony WWW: (wypełniamy jeśli taka strona istnieje)	
4	Numery NIP,REGON, i KRS:	
5	Osoba kontaktowa: stanowisko/e-mail, telefon komórkowy	

**O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA MOGĄ SIĘ UBIEGAĆ WYKONAWCY, KTÓRZY:**

6	są właścicielem ładowarek kołowych, bądź posiadają prawo do dysponowania na podstawie umowy bądź umowy przedwstępnej leasingu, najmu, dzierżawy
7	dysponują kadrą operatorską posiadającą odpowiednie kwalifikacje do świadczenia usług za pomocą ładowarek kołowych
8	Posiadają ładowarki kołowe o pojemności łyżki od 3,2m <sup>3</sup> do 4,5m <sup>3</sup> w ilości nie mniejszej niż 2 sztuki.

**PROPOZYCJA CENOWA**

9	Cena netto za 1 mth. świadczenia usługi ładowarką kołową o pojemności łyżki od 3,2m <sup>3</sup> do 4,0m <sup>3</sup> ( w cenę należy wliczyć wszystkie koszty m.in. obsługę kierowcy, koszty paliwa, ubezpieczenia, etc.) (80 % wykonanych usług)	
10	Cena netto za 1 godzinę świadczenia usługi ładowarką kołową o pojemności łyżki min 4,5m <sup>3</sup> wyposażoną w sprawną wagę do ładowarek kołowych (w cenę należy wliczyć wszystkie koszty m.in. obsługę kierowcy, koszty paliwa, ubezpieczenia, etc.) (20 % wykonanych usług)	

**OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

11	Łączna ilość wymaganych ładowarek kołowych	Min 2 szt.
12	Specyfikacja jednostek sprzętowych:	<ol style="list-style-type: none"> <li>Ładowarka kołowa o pojemności łyżki od 3,2m<sup>3</sup> do 4,0m<sup>3</sup> i masie roboczej minimum 18 000 kg – maksimum 23 000 kg.</li> <li>Ładowarka kołowa o pojemności łyżki min 4,5m<sup>3</sup> i masie roboczej minimum 18 000 kg – maksimum 24 000 kg, wyposażoną w sprawną wagę do ładowarek kołowych.</li> </ol>
13	Okres trwania Umowy	18 miesięcy (szacowany termin rozpoczęcia świadczenia usługi 01.01.2023)
14	System pracy	usługi świadczone we wszystkie dni tygodnia na I(6:00-14:00), II (14:00-22:00), III (22:00-6:00) zmianie, w zależności od potrzeb Zamawiającego, składane z jednodniowym wyprzedzeniem, telefonicznie lub drogą elektroniczną.
15	Szacunkowa ilość godzin dla pracy ładowarek kołowych w okresie trwania Umowy	10 000 h z zastrzeżeniem, iż Zamawiający nie gwarantuje Wykonawcy minimalnej ilości przepracowanych godzin w okresie obowiązywania Umowy
16	Gwarantowana ilość godzin pracy w ciągu jednej zmiany :	min. 8h

17	Miejsce świadczenia usług	na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole
18	Specyfika pracy w zależności od zlecenia	Według załącznika opis przedmiotu zamówienia
19	Sposób rozliczenia za wykonaną Usługę	rozliczenia za realizację Usług dokonywane będą w okresach miesięcznych na podstawie dokumentacji potwierdzonych przez kontrahenta zawierającej ilości faktycznie przepracowanych godzin lub motogodzin
20	Waloryzacja cen przy znaczących zmianach paliwa	W sytuacji, w której dochodzi do zmian cen paliwa na skutek zmiany średnioważonej miesięcznej ceny paliwa (ON) według notowań PKN Orlen równej bądź większej niż 8%. Wówczas stawki wynagrodzenia będą przeliczane w oparciu o poniższą formułę cenową: $W_n = W + (U * A_p * w)$ , gdzie: W <sub>n</sub> - nowa cena usługi W- dotychczasowa cena usługi A <sub>p</sub> - procent zmiany ceny paliwa (+/-) U- wskaźnik udziału kosztów paliwa w całkowitej cenie jednostkowej. Powyższa zmiana nie wymaga wprowadzania w formie aneksu, jednak musi być dokonana, na piśmie.
21	Termin Płatności	płatność będzie dokonana w terminie 30 dni od daty otrzymania prawidłowo wystawionej faktury
22	Możliwość wykorzystania Podwykonawcy	nie
23	Stacjonowanie łądowarek	możliwość stacjonowania łądowarek na terenach użytkowanych przez spółkę „Bettrans”, znajdujące się na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole

Termin składnia RFI do dnia 12.09.2022 r. do godziny 10:00.

Odpowiedzi w formie wypełnionych formularzy RFI proszę kierować na nw. adresy e-mail:

1. roman.wozniak@betrans.pl

2. jacenty.olszewski@betrans.pl

„Złożenie odpowiedzi na niniejsze Zapytanie o informację (RFI) jest jednoznaczne z wyrażeniem zgody przez podmiot składający odpowiedź na nieodpłatne wykorzystanie przez Zamawiającego wszystkich, wskazanych w odpowiedzi na RFI danych do ewentualnego przygotowania przez Zamawiającego OPZ, Wartości szacunkowej zamówienia, warunków Umowy lub innych dokumentów niezbędnych dla Postępowania zakupowego z zastrzeżeniem, że Zamawiający nie ujawni podmiotom trzecim tych danych, a także źródła ich uzyskania”.

„Niniejsze Zapytanie o informację (RFI) nie stanowi oferty w myśl art. 66 Kodeksu cywilnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1740 ze zm.), jak również nie jest ogłoszeniem w rozumieniu ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2019 r. poz. 2019 ze zm.), ani ogłoszeniem w jakimkolwiek trybie prowadzenia zakupowego postępowania niepublicznego, lecz ma na celu wyłącznie rozpoznanie rynku i uzyskanie wiedzy na temat przedmiotu planowanego zakupu”.

„Wszelkie informacje przeznaczone są wyłącznie w celu przygotowania odpowiedzi i w żadnym wypadku nie powinny być wykorzystywane w inny sposób, a uzyskane w wyniku zapytania informacje objęte są poufnością i nie mogą być ujawniane bez pisemnej zgody Zamawiającego”.

## Załącznik– Opis przedmiotu Zamówienia

1. Przedmiotem zapytania jest świadczenie usług sprzętowych:
- 1.1. za pomocą ładowarki kołowej – przemieszczanie węgla na składach w trakcie formowania pryzm oraz zabieranie węgla ze zwałów,**

1.1.1. Do wykonania prac wymagane jest posiadanie minimum jednej ładowarki o pojemności łyżki 3,4m<sup>3</sup> – 4,0m<sup>3</sup> i masie roboczej minimum 18 000 kg – maksimum 23 000 ze sprawnym licznikiem motogodzin;

Zamawiający przewiduje, że ładowarka wykorzystywana będzie całodobowo; szacunkowa ilość motogodzin pracy w ciągu trwania umowy – ok. 8 500 mth,

1.1.2 Sposób wykonania usługi:

Eksploatacja składów węgla: Węgiel gromadzony jest na sześciu foremnych pryzmach (składach). Maksymalna wysokość pryzm węglowych wynosi 19 m dla składów rezerwowych i 30 m dla składów czynnych. Przy eksploatacji składów zastosowano stałe urządzenia dostosowane do wydajności i potrzeb składowania:

- dwie zwałowarki obrotowo-szynowe ZOS-2000.40 do zwałowania węgla na pryzmy,
- dwie ładowarki kołowo-szynowe ŁWKS-500.31,4 do pobierania węgla ze zwałów,
- jedna ładowarka kołowo-szynowa ŁWKS 250.20 do poboru węgla ze składu C-1

Z tymi urządzeniami winny współpracować maszyny, które będą świadczyć usługi będące przedmiotem zakupu.

Zwałowanie węgla:

Zwały na wszystkich składach węgla muszą mieć kształt bryły geometrycznej o trapezowym pionowym przekroju poprzecznym, kształt taki zachowany powinien być przez cały okres składowania do całkowitego wybrania węgla ze zwału. Zbocza zwałów w miarę możliwości powinny mieć nachylenie o 5% mniejsze, niż kąt naturalnego zsypania węgla. Nachylenie drogi najazdu w zwale na górną powierzchnię pryzmy powinno być mniejsze od kąta nachylenia zbocza w którym prowadzony jest podjazd. Nachylenie drogi każdorazowo kształtowane jest przez operatora spycharki i uzależnione jest od maksymalnych możliwości trakcyjnych sprzętu oraz spójności podłoża. Przed sypaniem zwału powierzchnia składu musi być starannie uprzątnięta z pozostałości węgla po zwale poprzednim, jak również z innych materiałów i przedmiotów palnych i niepalnych. Składowanie węgla na pryzmy musi odbywać się tylko przez układanie warstwami z zagęszczeniem. Stosowanie warstwowego zagęszczenia składowanego w zwale pozwoli na długi okres jego składowania.

W celu niedopuszczenia do zsypania się węgla poza murki otaczające skład należy przy podnoszeniu zwału w górę zachować odległość ~1,5 m podstawy pryzmy od murków. Po usypaniu ostatniej warstwy węgla należy wykonać górną powierzchnię zwału z nachyleniem o różnicy poziomów ~30 cm w kierunku odpływu wody deszczowej. Szerokość korony pryzmy nie może być mniejsza niż 6 metrów. Przejazd maszyn po koronie zwału powinno odbywać się jej środkiem bez zbliżania się do krawędzi zbocza. Aby uniknąć tworzenia się zlewisk wody na koronie zwału powierzchnia powinna być wyrównana, a powstające po przejazdach spycharek koleiny na bieżąco niwelowane.

Zabieranie węgla ze zwału:

Zbieranie węgla ze zwału jest realizowane przy użyciu ładowarek ŁWKS oraz współpracujących spycharek gąsienicowych i ładowarki Ł-34 lub porównywalną. Pobór węgla ze zwału musi być wykonany w ten sposób, że zbieramy ładowarką ŁWKS kolejno od góry pryzmy warstwę o grubości około 2 m na długości wyznaczonych stref składu a spycharka gąsienicowa na bieżąco podpycha węgiel z całej szerokości zwału w zasięg koła czerpakowego. Przemieszczanie węgla bezpośrednio od krawędzi zbocza powinna robić ładowarka Ł-34 lub porównywalną co eliminuje zsypanie się węgla po zboczu. Zbieranie warstwy węgla ze zwału musi być wykonywane przy jak najmniejszym deformowaniu pryzmy. Obniżając wysokość zwału należy zachować naturalny kąt usypania zbocza wybieranej warstwy,

by nie dopuścić do zasypania koła czerpakowego ładowarki ŁWKS, oraz zapewnić bezpieczne warunki dopychania węgla przez spycharki gąsienicowe w zasięg koła czerpakowego.

Rozliczenie usługi:

Zakres pracy na poszczególną zmianę określa, na początku każdej zmiany, kierownik zmiany gospodarki paliwowej i odpopielania PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole. W trakcie trwania zmiany, w zależności od sytuacji możliwe są korekty wcześniejszych uzgodnień. Do kontroli pracy sprzętu, oprócz kierownika zmiany, upoważnieni są pracownicy obsługi ruchowej urządzeń nawęglania PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole. Komunikacja odbywa się za pomocą łączności radiowej lub bezpośrednio. Rozliczenie pracy sprzętu, w motogodzinach, na każdej zmianie, na podstawie raportów pracy sprzętu, prowadzonych przez odpowiednich operatorów i zatwierdzanych przez kierownika zmiany PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole.

## 1.2 Specyfikacja techniczna dotycząca załadunku żużli i kruszyw

### Załadunek żużli paleniskowych i kruszyw

#### 1. Zakres prac;

- a. Załadunek żużli paleniskowych i kruszywa na urządzenia załadownicze oraz środki transportu (samochody ciężarowe) podstawione przez Zamawiającego z terenu Centralnej Stacji Załadunku Popiołów i Żużli - pole odkładcze w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrownia Opole, 45-920, Opole
- b. Bieżące utrzymanie w należytej czystości placu manewrowego oraz eksploatowanego pola odkładczego,
- c. Inne prace związane z załadunkiem Ubocznych Produktów Spalania, wg wskazań Zamawiającego.

#### 2. Warunki techniczne i organizacyjne:

- a. Ładowarka kołowa o pojemności łyżki minimum 4,5 m<sup>3</sup> wyposażona w sprawną wagę do ładowarek kołowych,
- b. Sprawną technicznie sprzęt wraz z paliwem,
- c. Wykwalifikowana obsługa ładowarki z odpowiednimi kwalifikacjami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz umiejętnościami, (załadunek Mg wg wskazań kierowcy)
- d. Utrzymanie sprzętu w sprawności technicznej gwarantującej bieżące wykonywanie robót,
- e. W przypadku awarii zapewnienie w terminie do maksymalnie dwóch godzin sprzętu o zbliżonych parametrach gwarantujących prawidłowe kontynuowanie przedmiotowych prac,
- f. Wykonawca przyjmuje na siebie wszelką odpowiedzialność z tytułu szkód, wynikających z niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania, wyrządzonych przez sprzęt oraz obsługę pozostających w gestii Wykonawcy na rzecz:
  - Właścicieli podstawionych pod załadunek i pozostających w dyspozycji Zamawiającego środków transportu
  - Uszkodzenia infrastruktury na Centralnej Stacji załadunku Popiołów i Żużli, chyba że te szkody są następstwem okoliczności, za które Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności.

#### 3. Warunki realizacji prac i czasu pracy

- a. Przewidywany czas pracy: 5 dni w tygodniu od poniedziałku do piątku (w dni robocze) w godzinach 6:00 -14:00 przy czym:
  - Zamawiający codziennie do godziny 12:00 powiadomi Wykonawcę o przewidywanym czasie pracy ładowarki w dniu następnym.
  - Dopuszcza się rezygnację z usług Wykonawcy w przypadku zgłoszenia tego przez Zamawiającego do godziny 12:00 w dzień roboczy poprzedzający takie zdarzenie.
  - Dopuszcza się skrócenie lub wydłużenie czasu pracy ładowarki w przypadku zgłoszenia tego przez Zamawiającego najpóźniej do godziny 12:00 w danym dniu.

- b. Wykonawca powinien zagwarantować gotowość pracy ładowarki w inne dni i w innych godzinach po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy stronami.
- c. Wykonawca powinien gwarantować gotowość do wykonania prac przez 24 godziny/doba po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy stronami.
- d. Wykonawca powinien zagwarantować gotowość podstawienia drugiej/dodatkowej ładowarki o podobnych parametrach wraz z właściwą obsługą (§1 pkt 2 c) najpóźniej po 24 godzinach od momentu zgłoszenia takiej potrzeby przez Zamawiającego.
- e. Wymagany dzienny załadunek ładowarką kołową około 2 000 Mg materiału - zgodnie z upoważnieniem.
- f. Zamawiający nie zapewnia miejsca postoju/garażowania ładowarki poza godzinami pracy.
- g. Zamawiający nie zapewnia miejsca do ewentualnej naprawy lub usunięcia usterki w ładowarce
- h. Załadunek materiału może nastąpić tylko i wyłącznie na podstawie oraz zgodnie z upoważnieniem wydanym przez Zamawiającego po weryfikacji przez Operatora ładowarki:
  - daty załadunku na upoważnieniu
  - materiału, który należy załadować
  - zgodności numerów rejestracyjnych ciągnika siodłowego z numerem rejestracyjnym podanym na upoważnieniu
- i. Operator ładowarki po załadunku zobowiązany jest podpisać czytelnie upoważnienie czym potwierdza weryfikację danych

**Rozliczenie usługi:**

Rozliczenie pracy sprzętu, w godzinach, na podstawie raportów pracy sprzętu, prowadzonych przez odpowiednich operatorów i zatwierdzanych przez pracownika PGE Ekoserwis S.A. z siedzibą we Wrocławiu, Oddział Opole.