

L.p.	Specyfikacja minimalnych parametrów technicznych i wyposażenia
<b>1. DANE OGÓLNE</b>	
1.1.	Model koparki powinien być aktualnie wytwarzany przez producenta, którego autoryzowane stacje obsługi znajdują się na terenie Polski i musi spełniać wszystkie wymagania wynikające z przepisów prawa w tym Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/1628 z dnia 14 września 2016 r. w sprawie wymogów dotyczących wartości granicznych emisji zanieczyszczeń gazowych i pyłowych oraz homologacji typu w odniesieniu do silników spalinowych wewnętrznego spalania przeznaczonych do maszyn mobilnych nieporuszających się po drogach (Norma Stage V)
1.2.	Rok produkcji 2023
1.3.	Masa robocza min. 30t
1.4.	Moc silnika min. 180KW
1.5	Gwarancja min. 24 miesiące lub 4.000 mth użytkowania, w zależności od tego co nastąpi wcześniej. Rękojmia min. 24 miesiące.
<b>2. WYPOSAŻENIE</b>	
2.1.	Łyżka do kopania o poj. min. 1,2m <sup>3</sup> - max. 1,8m <sup>3</sup>
2.2.	Łyżka skarpowa stała o pojemności min. 0,7m <sup>3</sup> z lemieszem o szerokości min. 1800mm + dodatkowe ramie min. 17m (Long Reach) z automatycznym centralnym smarowaniem oraz z przeciwwagą dostosowaną do pracy z Long Reach
<b>3. NADWOZIE</b>	
3.1.	Kabina spełniająca wymogi ROPS/FOPS wyposażona w amortyzację
3.2.	Amortyzowany, regulowany fotel operatora z pasami bezpieczeństwa
3.3.	Kamera co najmniej z tyłu kabiny
<b>4. SILNIK, NAPIĘD</b>	
4.1.	Moc silnika min. 180 KW
4.2.	Szerokość gąsienic min. 800 mm
4.3.	Napęd hydrostatyczny
<b>5. KOMFORT I FUNKCJONALNOŚĆ</b>	
5.1.	Oświetlenie robocze
5.2.	Lusterka
5.3.	Klimatyzacja, ogrzewanie i wentylacja kabiny
5.4.	Wycieraczka szyby przedniej i tylnej z systemem spryskiwania szyb
<b>6. CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA</b>	
6.1	Usunięto
6.2	Usunięto
6.3.	Układ hydrauliczny - wymiany osprzętu (łyżki podstawowej i skarpowej itd.) z wyprowadzeniem linii pod szybkozłącze.
6.4.	Zasięg kopania min. 10 000 mm
6.5.	Elektryczny sygnał dźwiękowy
6.6.	Automatyczny hamulec
<b>7. WYPOSAŻENIE DODATKOWE</b>	
7.1.	System automatycznego smarowania producenta koparki lub inny, równoległy, nie progresywny o ciśnieniu roboczym w systemie minimum 100 bar, z ciśnieniem wyjściowym z pompy nie większym niż 250 bar. System wyposażony w sterownik w kabinie z diodowym panelem informującym o rezerwie smaru w zasobniku pompy i spadku ciśnienia w systemie oraz ze sterownikiem z elektronicznym zapisem pamięci akcji pracy systemu umożliwiającym diagnozę systemu. Przewody narażone na zniszczenie urobkiem – osłonięte
7.2.	System monitoringu rejestrujący lokalizację i czas pracy pojazdu, śledzenie trasy przejazdu, parametry (łącznie z pomiarem poziomu paliwa) wraz z oprogramowaniem w języku polskim Firmy TEKOM ze zdalnym transferem danych na serwer Zamawiającego poprzez GPRS (licencja na wszystkie oferowane pojazdy bez ograniczenia czasowego oraz licencja na aplikację, licencja serwerowa)

- 7.3. Niezależne ogrzewanie spalinowe kabiny zasilane ze zbiornika głównego maszyny, (preferowane Eberspacher dopuszcza się Webasto)

---

**8. DOKUMENTACJA**

---

- 8.1. DTR wraz z Instrukcją obsługi sprzętu w języku polskim
- 8.2. Świadectwo homologacji UE
- 8.3. Deklaracja zgodności WE
- 8.4. Książka gwarancyjna na sprzęt i podzespoły oraz dodatkowe wyposażenie
- 8.5. Instrukcje obsługi zamontowanych dodatkowych urządzeń wyposażenia w języku polskim
- 8.6. Aktualny katalog stosowanych części zamiennych dla całego sprzętu lub dostęp on-line do katalogu
-