

Dane firmy składającej wycenę			
Nazwa	Adres /NIP	Adres mailowy	Nr telefonu

Przedmiotem Zamówienia jest świadczenie usług sprzętowych za pomocą 2 sztuk ładowarek kołowych z łyżkami o pojemności 3,4 m³ do 4,0 m³, wyposażonych w sprawny układ pomiarowy motogodzin oraz system zdalnej kontroli pracy sprzętu: przemieszczanie węgla na składach w trakcie formowania pryzm, zabieranie węgla ze zwałów oraz utrzymywanie przejazdu szerokości 3 m wokół placów węglowych; Zamawiający przewiduje, że ładowarki wykorzystywane będą całodobowo; szacunkowa ilość motogodzin pracy w okresie obowiązywania Umowy – ok. 9 600 mth (ok. 400 mth/m-c).

Sposób wykonania usługi:

Eksploatacja składów węgla:

Węgiel gromadzony jest na sześciu foremnych pryzmach (składach); maksymalna wysokość pryzm węglowych wynosi 19 m dla składów rezerwowych i 30 m dla składów czynnych; przy eksploatacji składów zastosowano stałe urządzenia dostosowane do wydajności i potrzeb składowania:

- dwie zwałowarki obrotowo-szynowe ZOS-2000.40 do zwałowania węgla na pryzmy,
- dwie ładowarki kołowo-szynowe WKS-500.31,4 do pobierania węgla ze zwałów
- jedna ładowarka kołowo-szynowa IWKS 250.20 do poboru węgla ze składu C-1,

z tymi urządzeniami winny współpracować ładowarki, które będą świadczyć usługi będące przedmiotem zakupu.

Zwałowanie węgla:

Zwały na wszystkich składach węgla muszą mieć kształt bryły geometrycznej o trapezowym pionowym przekroju poprzecznym; kształt taki powinien być zachowany przez cały okres składowania aż do całkowitego wybrania węgla ze zwał; zbocza zwałów w miarę możliwości powinny mieć nachylenie o 5% mniejsze niż kąt naturalnego zsypania składowanego węgla; nachylenie drogi najazdu w zwale na górną powierzchnię pryzmy powinno być mniejsze od kąta nachylenia zbocza, w którym prowadzony jest podjazd.

Nachylenie drogi każdorazowo kształtowane jest przez operatora spycharki i uzależnione jest od maksymalnych możliwości trakcyjnych sprzętu oraz spistości podłoża; przed sypaniem zwału powierzchnia składu musi być starannie uprzątnięta z pozostałości węgla po zwale poprzednim, jak również z innych materiałów i przedmiotów palnych i niepalnych; składowanie węgla na pryzmy musi odbywać się tylko przez układanie warstwami z zagęszczeniem; stosowanie warstwowego zagęszczenia składowanego w zwale pozwoli na długi okres jego składowania.

W celu niedopuszczenia do zsypania się węgla poza murki otaczające skład należy przy podnoszeniu zwału w górę zachować odległość ~1,5 m podstawy pryzmy od murków; po usypaniu ostatniej warstwy węgla należy wykonać górną powierzchnię zwału z nachyleniem o różnicy poziomów ~30 cm w kierunku odpływu wody deszczowej; szerokość korony pryzmy nie może być mniejsza niż 6 metrów; przejazd maszyn po koronie zwału powinien odbywać się jej środkiem, bez zbliżania się do krawędzi zbocza, aby uniknąć tworzenia się zlewisk wody; powierzchnia powinna być wyrównana, a powstające po przejazdach spycharek koleiny na bieżąco niwelowane.

Zabieranie węgla ze zwału:

Zbieranie węgla ze zwału jest realizowane przy użyciu ładowarek IWKS oraz współpracujących spycharek gąsienicowych i ładowarki; pobór węgla ze zwału musi być wykonany w ten sposób, że zbieramy ładowarką IWKS kolejno od góry przyzmy warstwami grubości około 2 m na długości wyznaczonych stref składu, a spycharka gąsienicowa na bieżąco podpycha węgiel z całej szerokości zwału w zasięg koła czerpakowego; przemieszczanie węgla bezpośrednio od krawędzi zboczy powinna wykonywać ładowarka, co eliminuje zsypanywanie się węgla po zboczu; zbieranie warstwy węgla ze zwału musi być wykonywane przy jak najmniejszym deformowaniu przyzmy; obniżając wysokość zwału należy zachować naturalny kąt usypu zbocza wybieranej warstwy, by nie dopuścić do zasypania koła czerpakowego ładowarki IWKS oraz zapewnić bezpieczne warunki dopychania węgla przez spycharki gąsienicowe w zasięg koła czerpakowego.

Warunki techniczne i organizacyjne:

- a. Sprawny technicznie sprzęt wraz z paliwem i operatorem,
- b. Wykwalifikowana obsługa ładowarki z odpowiednimi kwalifikacjami zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa oraz umiejętnościami,
- c. Utrzymanie sprzętu w sprawności technicznej gwarantującej bieżące wykonywanie robót,
- d. W przypadku awarii zapewnienie w terminie do maksymalnie dwóch godzin sprzętu o zbliżonych parametrach, gwarantujących prawidłowe kontynuowanie przedmiotowych prac,
- e. Wykonawca przyjmuje na siebie wszelką odpowiedzialność z tytułu szkód wynikających z niewykonania lub nienależytego wykonania zobowiązania, wyrządzonych przez sprzęt oraz obsługę pozostających w gestii Wykonawcy.

Warunki realizacji prac i czasu pracy:

Przewidywany czas pracy: wszystkie dni tygodnia, 24 godziny/dobę w godzinach 6:00–14:00, 14:00–22:00, 22:00–6:00, przy czym:

- a. Zamawiający codziennie do godziny 12:00 powiadomi Wykonawcę o przewidywanym czasie pracy ładowarki w dniu następnym,
- b. Dopuszcza się rezygnację z usług Wykonawcy w przypadku zgłoszenia tego przez Zamawiającego do godziny 12:00 w dzień roboczy poprzedzający takie zdarzenie,
- c. Dopuszcza się skrócenie lub wydłużenie czasu pracy ładowarki w przypadku zgłoszenia tego przez Zamawiającego najpóźniej do godziny 12:00 w danym dniu,
- d. Wykonawca powinien zagwarantować gotowość pracy ładowarki w inne dni i w innych godzinach po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy stronami,
- e. Zamawiający udostępni miejsce do postoju/garażowania ładowarki poza godzinami pracy,
- f. Zamawiający nie zapewnia miejsca do ewentualnej naprawy lub usunięcia usterki w ładowarce.

Zamawiający gwarantuje 8 h pracy ładowarki w ciągu jednej zmiany, bez gwarancji minimalnej ilości przepracowanych godzin w okresie obowiązywania Umowy.

Zamawiający przewiduje wprowadzenie do Umowy formuły paliwowej, na wypadek sytuacji, w której dochodzić będzie w trakcie trwania Umowy do zmian cen paliwa. Szczegółowe warunki współpracy określone zostaną w OPZ w Postępowaniu zakupowym.

Zamawiający zagwarantuje możliwość stacjonowania ładowarek na terenach użytkowanych przez „Betrans”, znajdujących się na terenie Elektrowni Opole.

FORMULARZ WYCENY SZACUNKOWEJ

Czas trwania Umowy	Szacunkowa liczba mth w trakcie trwania Umowy	Cena netto za 1 godzinę świadczenia usługi ładowarkami kołowymi o poj. łyżki od 3,2m ³ do 4,0m ³ i masie roboczej min. 18 000 kg – max 23 000 kg (w cenę należy wliczyć wszystkie koszty m.in. obsługę operatora, koszty paliwa, ubezpieczenia, etc.)
24 miesiące	9 600 mth	

.....

Data i podpis